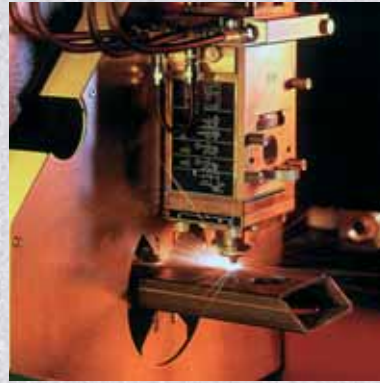


Präzise

Kosteneffizient

Flexibel



**Kosteneinsparung bis zu 60%**



# Technischen Daten und Beispiele

## Beispiele für Bearbeitungsmöglichkeiten mit dem Rohrlaser:



**Quadratrohr**  
Material: St 37 (S 235)  
Abmessungen: 60 x 60 x 6 mm



**Rechteckrohr**  
Material: St 37 (S 235)  
Abmessungen: 50 x 30 x 2 mm



**Quadratrohr**  
Material: St 37 (S 235)  
Abmessungen: 60 x 60 x 6 mm



**Rundrohr**  
Material: St 37 (S 235)  
Abmessungen: Ø 55 x 7,1 mm



**Quadratrohr**  
Material: St 37 (S 235)  
Abmessungen: 60 x 60 x 6 mm



**Rundrohr**  
Material: St 37 (S 235)  
Abmessungen: Ø 35 x 1,0 mm



**Rundrohr**  
Material: V2A (1.4301)  
Abmessungen: Ø 70 x 3,0 mm



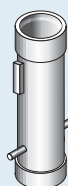
**Flachovalrohr**  
Material: V2A (1.4301)  
Abmessungen: 40 x 20 x 1,5 mm

**Bitte fragen Sie Ihren Bedarf bei uns an, auch bei geringen Stückzahlen.**

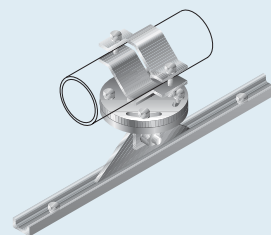
## Technische Daten unseres Rohrlasers:

<b>Bündellademagazin:</b>	max. 4 t Rohrlängen von 3200 bis 6500 mm
<b>Rohrvereinzellung:</b>	vollautomatisch
<b>Längenmessung:</b>	vollautomatisch
<b>Bearbeitung:</b>	komplett CNC-gesteuert
<b>Genauigkeit:</b>	+/- 0,1 mm
<b>Entladung:</b>	vollautomatisch, max. Stücklänge 4500 mm Kurzteilstörderer bis max. 250 mm
<b>Laserquelle:</b>	CO <sub>2</sub> -Laser ROFIN DC020 2 kW
<b>Rohrabbmessungen:</b>	Rundrohr Ø 12 bis 140 mm Quadratrohr: 12 x 12 bis 120 x 120 mm Rechteckrohr: 24 x 12 bis 140 x 100 mm Flachovalrohre Ellipsenrohre Tunnelrohre
<b>Materialstärken:</b>	8 mm bei St 37 (S235) 4 mm bei Edelstahl 3 mm bei Aluminium

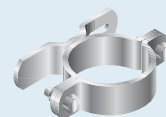
## Beispiele für Schweiß- und Stanzarbeiten:



**Bodenhülle**



**Drehbare Halterung**



**Rohrschellen**

# Wir haben umfangreiche Fertigungsmöglichkeiten für Sie

Seit Jahren werden in unserem Betrieb mit Schweißrobotern und Stanzautomaten Produkte, vorwiegend für die Verkehrstechnik, gefertigt.

Nun haben wir den nächsten innovativen Schritt getan. Ein Rohrlaser ermöglicht uns, auch kleine Serien kostengünstig und kurzfristig zu fertigen.

Das vollautomatisch arbeitende Rohrlaser-Bearbeitungszentrum wurde zum wirtschaftlichen Bearbeiten von Rund- und Profilrohren konzipiert. Mehrere mechanische Bearbeitungen werden durch den Laser in einem Arbeitsgang und darum sehr kostengünstig durchgeführt.

## Vorteile unserer Laser-Rohrbearbeitung

- Kosteneinsparung bis zu 60 %
- Keine Werkzeugkosten
- sehr kurze Lieferzeiten
- Erstellung von Prototypen
- komplexe Bohrungen, Stanzungen und Ausklinkungen werden problemlos gefertigt

- **LIVE-Besichtigungen nach Vereinbarung**

### Beispiele Einsatzbereiche:

- Maschinenbau
- Anhängerbau
- Geländerbau
- Fahrzeugbau
- Edelstahlverarbeitung
- Möbelindustrie



**Metalltechnik  
Haunetal  
GmbH**

36166 Haunetal  
Hauptstraße 67  
Telefon: 0 66 73 / 92 01-0  
Telefax: 0 66 73 / 92 01-10

e-mail:  
[info@mt-haunetal.de](mailto:info@mt-haunetal.de)  
<http://www.mt-haunetal.de>

